



**CMC INDUSTRIES**  
Leading in Load Solutions



# Apollo Generation 2

Calidad de carga, la nueva frontera.



## CMC INDUSTRIES. DOS DIVISIONES, UNA GRAN COMPAÑÍA

CMC Industries es una compañía italiana especializada en soluciones de transporte innovadoras para las industrias avícola y logística. Líderes mundiales en la carga automática de pollos y pavos, CMC Industries

aprovechó sus conocimientos y experiencia de más de 40 años en la construcción de cintas transportadoras para aplicarlos al sector de la logística, nuestra segunda división.

### DIVISIÓN AVÍCOLA

CARGADORES DE POLLOS  
CARGADORES DE PAVOS  
CARRETIILLAS ELEVADORAS  
EQUIPAMIENTO ADICIONAL

### DIVISIÓN LOGÍSTICA

ENVÍOS INMEDIATOS  
SISTEMAS COMPLEJOS DE  
TRANSPORTE  
TRASLADO DE BIENES A GRANEL,  
POR PAQUETE Y EN PALÉS

PARA SER EL MEJOR  
SÓLO HAY UN CAMINO:  
SEGUIR  
MEJORANDO.

Somos una compañía **dinámica**, que busca siempre la optimización del servicio y la innovación de su maquinaria para el beneficio de nuestros clientes.

Amamos la **tecnología**: diseñamos y desarrollamos continuamente soluciones innovadoras.

**Somos flexibles** y nos adaptamos a las necesidades de nuestra gran variedad de clientela.

**Cuidamos de nuestros clientes**: nos sentimos orgullosos de poder ofrecer un servicio al cliente ejemplar y de dar un apoyo que va más allá de la simple operación de venta.

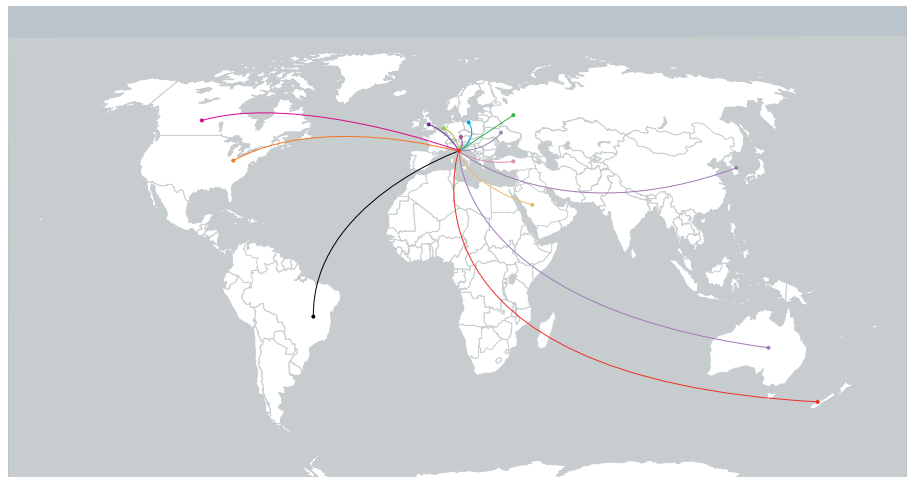


CMC Industries es una compañía miembro del EHEDG y sigue sus estándares técnicos.



## AQUÍ TIENE LAS ESTADÍSTICAS.

- 45** años de experiencia
- 85%** de cuota de mercado en la división avícola
- 57** patentes registradas desde 1972
- 5%** de facturación invertidos en I&D



## RESPETAMOS EL MEDIO AMBIENTE - ESTÁ EN NUESTRO ADN.

- Sistema fotovoltaico capaz de producir 610.000 kWh/año
- Reducción de nuestras emisiones de CO2 en 268 toneladas anuales
- 100% energéticamente independientes
- Cumplimiento de las normas y de los estándares europeos



Techos fotovoltaicos de la empresa

## APOLLO GEN2: PUNTOS DE FUERZA

### Calidad de carga

Velocidad reducida de las cintas  
Cintas más anchas  
Transporte fluido

Colocación cuidadosa de las aves en los contenedores  
Todo esto mejora la calidad de la carga  
sin comprometer la velocidad.

1

### Plena atención al bienestar animal

Las aves se cargan de una manera natural y sin estrés,  
siendo colocadas cuidadosamente en las jaulas  
sin contacto directo con los operarios.

2

### Abordamos los problemas de bioseguridad

El diseño ha sido optimizado según las normas del  
EHEDG (Grupo Europeo  
de Ingeniería y Diseño de la Higiene).  
Todos los componentes que entran en contacto  
con las aves están hechos  
de acero inoxidable o metal galvanizado.  
Las jaulas nunca entran en contacto con la cama.

3



### Velocidad de carga

De 8.000 a 12.000 animales por hora,  
o aproximadamente de 16 a 26 toneladas por hora.

4

### Mejores condiciones de trabajo para los empleados

Fácil de maniobrar.  
Reducción significativa del trabajo físico.

5

10

### Mantenimiento sencillo

Manual del usuario claro y simple, con un programa de mantenimiento descrito detalladamente.

El manual incluye un desglose específico de los componentes, con diagramas de todas las partes.

Fácil acceso a las partes principales de la máquina.

9

### Durabilidad y fiabilidad

Diseñada en base a la experiencia de campo de más de 10 millones de horas de trabajo en todo el mundo.

8

### Flexibilidad

Carga cualquier tipo de contenedores incluyendo los modelos Stork, Linco, Anglia, Meyn

7

### Fácil de usar y reducción de los costes de mano de obra

Requiere solamente 3 o 4 operarios.

Controles simples.

Estabilidad garantizada gracias a las orugas de goma.

Carga automática de aves hasta llegar al peso límite establecido por el operario.

6

### Fácil de limpiar

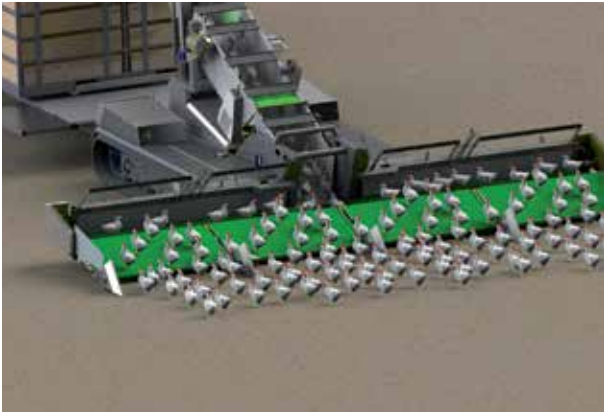
Específicamente diseñada para facilitar una limpieza diaria fácil, rápida y efectiva sólo con agua y desinfectante sin comprometer la bioseguridad.



# ¿Cómo trabaja Apollo Gen2?

1

## RECOLECCIÓN



La máquina se introduce en la nave o galpón y se prepara mediante la apertura de las dos alas de recolección frontal, que están formadas por bloques individuales de cintas transportadoras. El operario enciende la máquina: Apollo activa las cintas transportadoras y lentamente se mueve hacia los animales, permitiéndoles subir a las cintas recolectoras de modo natural sin forzarles. Sin someterlos a ningún movimiento brusco o estresante, estas cintas de recogida depositan a las aves sobre las dos cintas transversales que a su vez les llevarán al túnel central.

2

## ENJAULADO

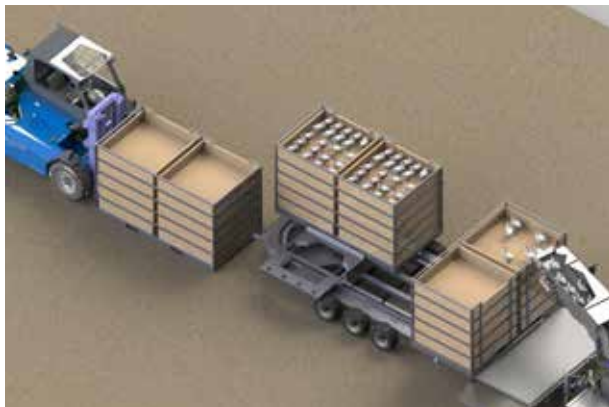


Los animales son conducidos al túnel central de Apollo, donde son cuidadosamente transportados a la zona de enjaulado. Aquí, la cinta de enjaulado coloca a las aves directamente en el contenedor. Con controles simples, el operario puede subir o bajar la cinta, alejarla o acercarla. El nuevo diseño de la máquina garantiza un proceso de enjaulado libre de estrés, con una reducción del aleteo y un mejor posicionamiento de las aves en los cajones. Gracias al sistema automático de pesaje, la máquina se detiene cuando alcanza el valor preestablecido, garantizando el cumplimiento de todos los reglamentos vigentes referentes a la densidad de animales por contenedor.

# Fácilmente.

3

## CARRUSEL



Los contenedores se colocan sobre un carrusel que, con la ayuda de movimientos automáticos, permite un proceso continuo de carga. Este es el núcleo del innovador sistema de pesaje de animales, que permite verificar instantáneamente si ha sido depositado en cada cajón el peso correcto de animales. Cuando se ha llenado un módulo, éste es recogido por la carretilla elevadora que lo saca de la nave y lo carga en el camión.

## APOLLO GEN2. POR QUÉ TRABAJA MÁS EFICAZMENTE.

### Calidad de carga y bienestar animal

El nuevo diseño y las nuevas características de la Gen2 representan un significativo paso adelante en cuanto al bienestar animal y a la calidad de carga. La máquina ha sido concebida basándonos en 40 años de experiencia con el principal objetivo de mejorar estos aspectos sin comprometer la velocidad de carga.

El aumento de la anchura de todas las cintas permite mantener la misma velocidad de carga pero con una velocidad de transporte inferior. La inclinación de las cintas, así como los espacios entre las cintas adyacentes han sido minimizados para asegurar un transporte más fluido. El sistema de arranque y parada suave, controla todas las cintas para que estas se pongan en marcha y se detengan de manera gradual, permitiendo a las aves mantener el equilibrio durante la carga. El diseño del brazo de enjaulado y su proceso de funcionamiento han sido optimizados, facilitando una colocación muy cuidadosa de las aves en los cajones. Todo esto ha contribuido significativamente a que las aves estén sujetas a un nivel de estrés mucho menor y, consecuentemente, puedan permanecer más tranquilas durante todo el proceso de carga.

**Facilidad de limpieza y bioseguridad:** CMC Industries ha estado trabajando para mejorar la facilidad de limpieza y la bioseguridad, siguiendo las pautas de EHEDG (Grupo Europeo de Ingeniería y Diseño Higiénico). En el marco de este programa, todo el diseño de Gen2 ha sido optimizado y simplificado para garantizar un mejor acceso a todos los puntos de la máquina y una mayor facilidad de limpieza de todos los componentes, lo cual resulta en un proceso de limpieza más rápido y efectivo, así como una mayor bioseguridad.

**Calidad y cantidad considerables:** Apollo puede cargar entre 8.000 y 12.000 animales por hora, lo cual equivale a 16-26 toneladas por hora, dependiendo del peso de los animales, el tipo de contenedor, la velocidad de la carretilla elevadora y la distancia recorrida. El sistema de pesaje de Apollo garantiza que la cantidad correcta de pollos sea depositada en el contenedor con una carga rápida, continua y de gran calidad. Esto mejora significativamente la logística dentro del matadero.



## Todas las respuestas a sus preguntas.

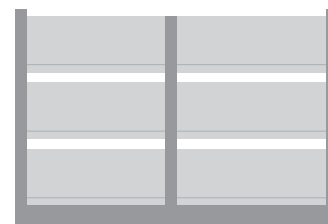
**¿ES APOLLO  
GEN.2 UN PRODUCTO  
DE CALIDAD?**

Totalmente. Apollo Generation 2 cumple con los estándares de calidad más estrictos impuestos por las compañías mundiales líderes en el sector de la industria alimentaria.



**¿QUÉ TIPO  
DE CONTENEDORES  
PUEDO USAR?**

Cualquier tipo. Apollo Generation 2 utiliza los contenedores más comunes disponibles en el mercado, entre ellos Stork GP, Meyn, Linco y Anglia, pero también admite contenedores particulares. Se pueden usar diferentes tipos de contenedores durante la misma sesión de carga: basta ejecutar un simple comando desde un ordenador.

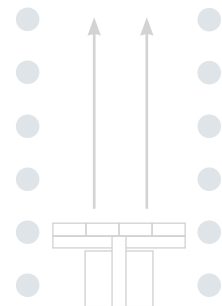






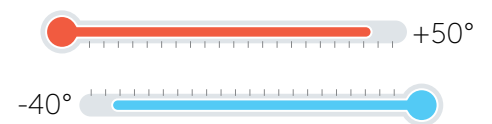
**¿QUÉ OCURRE  
SI MI COBERTIZO DE  
AVES TIENE PILARES  
EN SU INTERIOR?**

Gracias al sistema de carga frontal, Apollo Generation 2 puede moverse fácilmente a lo largo de diferentes corredores.



**¿QUÉ OCURRE SI HACE  
DEMASIADO FRÍO  
O DEMASIADO  
CALOR?**

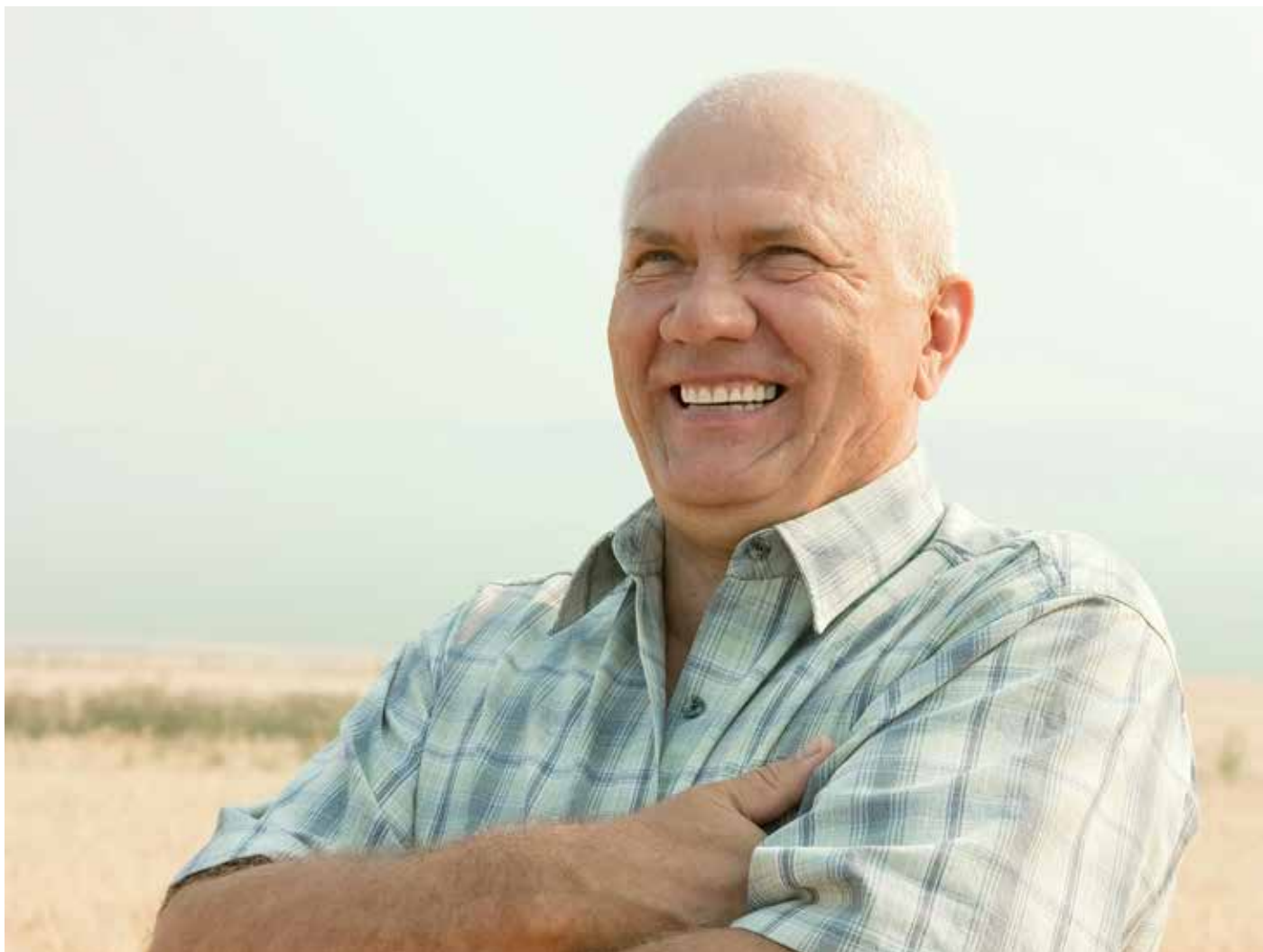
Apollo Generation 2 trabaja muy bien a temperaturas entre los  $-40^{\circ}\text{C}$  y los  $50^{\circ}\text{C}$ .



**¿Y EN LO QUE  
SE REFIERE A LA  
LIMPIEZA?**

Apollo Generation 2 tiene un bastidor completamente galvanizado y sus principales componentes son de acero inoxidable, lo que hace que la máquina sea muy fácil de limpiar y desinfectar. Todo esto supone un aumento significativo de la bioseguridad.





## DESPUÉS DE LA ENTREGA, PUEDE SEGUIR CONTANDO CON NOSOTROS.

---

---

Nosotros no sólo vendemos los equipos a nuestros clientes. Nos aseguramos de que sepan cómo maximizar sus beneficios enseñándoles cómo optimizar y mantener su maquinaria CMC.

**Formación:** Ya sea en nuestras instalaciones o en las del cliente, organizamos cursos para los operarios y técnicos que usarán las máquinas CMC. Queremos asegurarnos de que las personas que trabajarán en la primera línea se sientan cómodas con el equipo y conozcan sus capacidades y mejores prácticas.

**Asistencia:** En caso de accidente o avería, nuestro servicio al cliente estará siempre disponible para prestarle ayuda. Estamos preparados con soporte técnico, repuestos y el beneficio de toda nuestra experiencia.

Garantizamos máxima eficacia y tranquilidad, siempre.

**Asesoría:** Estamos preparados para afrontar cualquier tipo de problema junto con nuestros clientes. Vemos los nuevos desafíos como una oportunidad para continuar creciendo. Por todo esto, ofrecemos consejos, experiencia y soluciones de diseño para satisfacer incluso las más variadas necesidades.

## RENDIMIENTO

Tiempo de puesta en marcha de la máquina	5 minutos
Operarios	3-4
Capacidad de carga	de 10 a 26 Ton/hora
Peso de la máquina*	5.370 kg - 11.838 lb
Peso del Carrusel	2.200 kg - 4.850 lb

## MOTOR

Modelo	Perkins 404
Máxima potencia	36,9 kW (49 CV)
Revoluciones por minuto	2.200
Funcionamiento	diésel de 4 tiempos
Refrigeración	por líquido
Número de cilindros	4 en línea
Cilindrada	2.200 cm <sup>3</sup>
Consumo	4 l/h - 1,05 g/h

## TRANSMISIÓN

Doble bomba hidrostática con cilindrada variable	21 cm <sup>3</sup> + 21 cm <sup>3</sup>
Motor hidráulico de pistones de dos velocidades	
Movimientos controlados mediante palanca de mando	
Sistema hidráulico	Freno de estacionamiento electrohidráulico
Circuito hidráulico doble	32 lt. 160 Bar - 22 lt. 160 Bar

## ORUGAS DE GOMA

Orugas de goma con estructura interna de acero anchura 450 mm

## REABASTECIMIENTO

Tanque de combustible	93 l - 24,55 g
Tanque hidráulico	93 l - 24,55 g

## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Cabezal de recolección	De 3 a 9 m
Carrusel para contenedores	
Sistema centralizado de engrase, resistente al lavado con agua a alta presión	

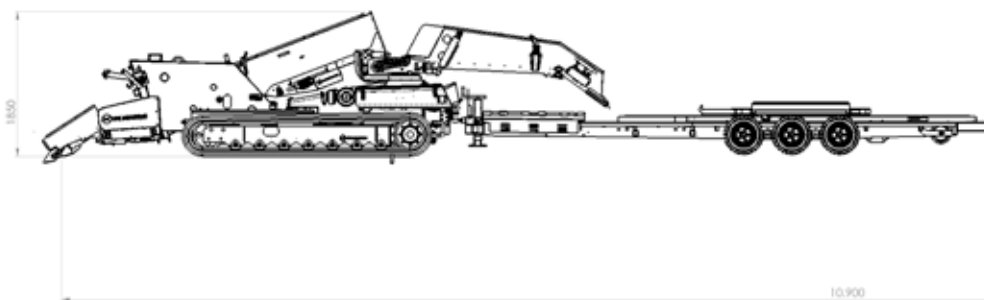
## EXTRAS Y ACCESORIOS OPCIONALES

Dirección frontal	
Enganche hidráulico del cabezal de recolección	
Aceite hidráulico ATF XT II para bajas temperaturas	

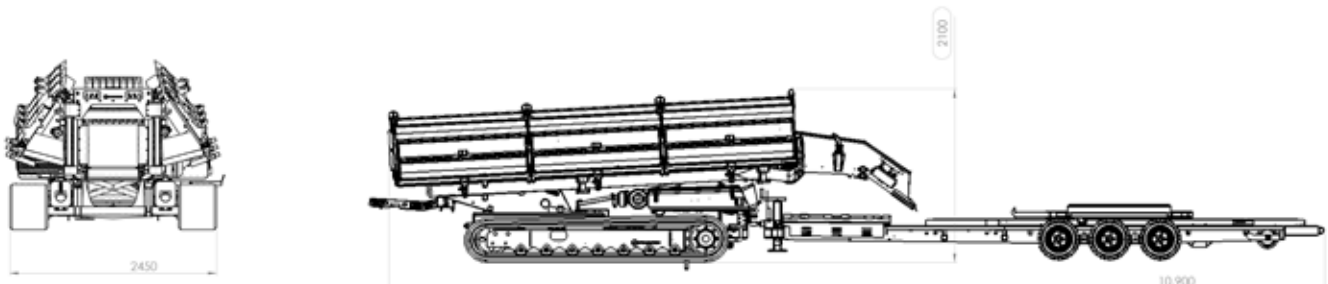
## INFORMACIÓN ADICIONAL

Bastidor	Acero galvanizado en caliente y acero inoxidable
Limpieza	Aire y agua de alta presión
Pulsadores	IP 69 K

\* Basado en una máquina con cabezal de 9 metros de ancho



Apollo con Carrusel CR2 de 3 posiciones





is the new name for

