

CALDERA DE PELLETS

Eco PK 70-120 kW



HARGASSNER

EL ESPECIALISTA EN

BIOMASA



NUEVO

ECO PK



www.hargassner.es

Eco-PK 70 – 120 kW

Funcionamiento **ECO** bajo consumo

Ventilador de humos EC con regulación de velocidad y de depresión

Hargassner integra en la **ECO-HK** los ventiladores de tiro forzado **EC** de bajo consumo. La ventaja decisiva de esta **tecnología EC GreenTech** radica en su rendimiento, notablemente mayor en un 90 %. Esto **supone un ahorro de energía y, por tanto, de costes de electricidad**. La toma de depresión mide constantemente la presión en la cámara de combustión. Basándose en estos datos, el control regula la velocidad del ventilador de humos y mantiene así la depresión dentro de un rango óptimo. Este concepto garantiza una combustión con bajo nivel de emisiones y máximo rendimiento.



Encendido de bajo consumo

El novedoso diseño de este elemento de ignición reduce por un lado el consumo de potencia a tan solo 300 W (1000 W menos) y por otro lado, aumenta la efectividad del proceso de ignición.

- Reducción de energía de hasta un 88%
- control de encendido inteligente
- silencioso



Vigilancia de brasas

La vigilancia exacta de la altura del lecho de brasas mediante sensores permite conseguir el estado de combustión más eficaz en función de la calidad del combustible. Su caldera funciona siempre con la potencia requerida y a los valores de combustión óptimos.

Exclusiva parrilla trituradora escalonada

Consta de dos parrillas giratorias situadas una tras otra con disposición escalonada que pueden moverse independientemente.

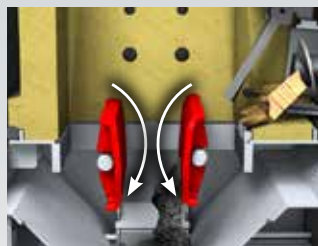
Esto permite utilizar pellets como combustible, o bien, cualquier otro combustible agrícola de forma fácil y cómoda.



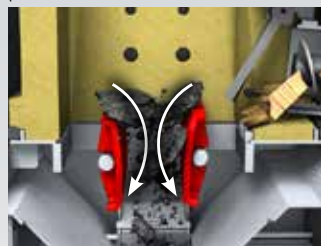
Durante la combustión es posible mover la parrilla de forma controlada para mantener el lecho de brasas uniforme.



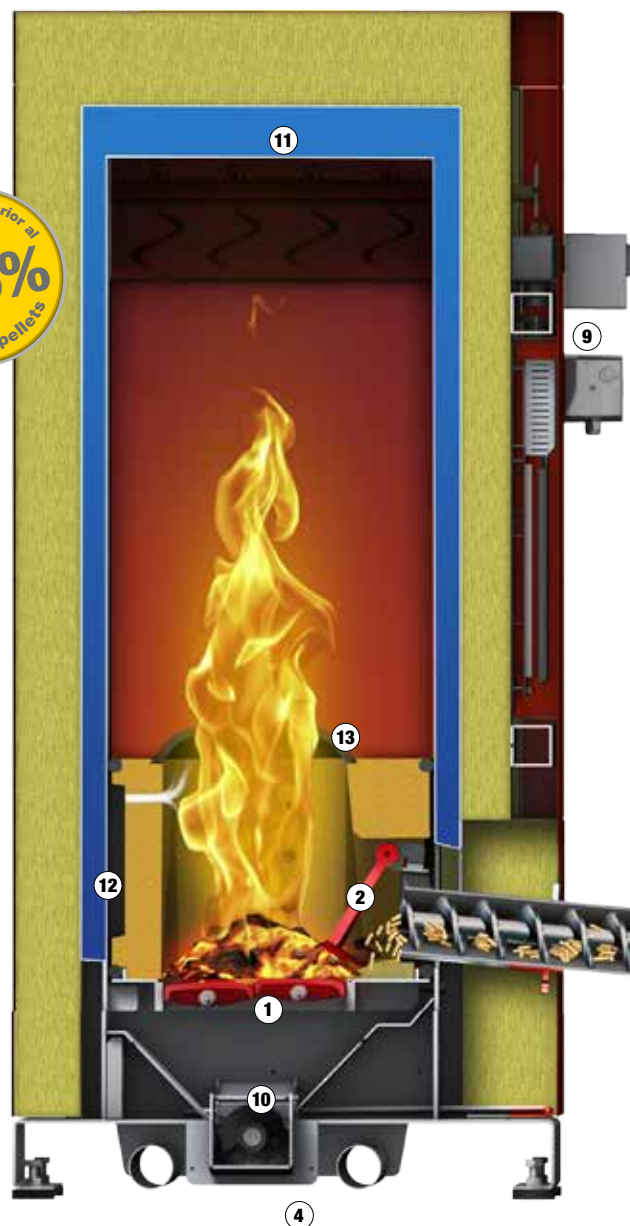
Quemando pellets, durante la eliminación de cenizas solo se abre la parrilla trasera. Las cenizas caen, mientras que las brasas residuales permanecen.



Con la caldera fría, antes del nuevo arranque se realiza una limpieza íntegra de la parrilla. Al abrirse las dos parrillas, además de las cenizas frías se eliminan todos los cuerpos extraños, como piedras, clavos,...



En el caso del uso de combustibles difíciles, la caldera activa la función de trituración de costras, asegurando una correcta limpieza de las parrillas.



Cámara de combustión completamente refractaria

Cámara de combustión de alto rendimiento totalmente refractaria con concentrador de llama para una óptima postcombustión La cámara de combustión refractaria garantiza gracias a su efecto acumulador especial una alta temperatura de combustión (también con carga parcial), minimiza el uso del dispositivo de ignición y reduce el nivel de emisiones.

¡La limpieza optimizada aumenta el rendimiento!

El nuevo sistema de limpieza limpia ahora en intervalos periódicos **TODOS** los pasos del intercambiador - **NUEVO - también en el 1er paso consta de tubuladores resistentes a las altas temperaturas.**

NUEVO

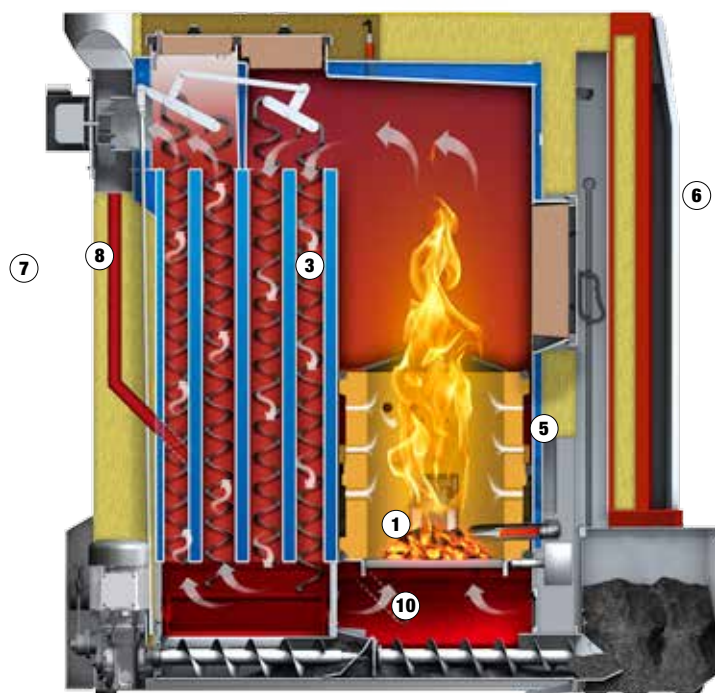
Los bordes de los tubuladores eliminan a la perfección los restos de hollín del intercambiador de la caldera, que caen directamente al sinfín de cenizas. Esto produce un alto confort de limpieza y mayor rendimiento anual.

TECNOLOGÍA HARGASSNER



LEYENDA

- 01 NUEVA doble parrilla basculante con función de trituración de costras
- 02 Regulación de nivel de las brasas
- 03 Limpieza del intercambiador de calor (también en el 1er tiro)
- 04 Aspiración de cenizas para conseguir intervalos de mantenimiento muy largos, opcional
- 05 nuevo sistema de ignición: 300 W, sin soplador
- 06 Control Touch moderno integrado
- 07 Tiro inducido (motor EC) con vigilancia de la depresión
- 08 Recirculación de humos integrada de serie
- 09 Aumento de la temperatura de retorno integrada, opcional
- 10 Descarga de cenizas volátiles y de la parrilla patentada
- 11 No es necesario ningún dispositivo de seguridad de descarga térmico
- 12 Cámara de combustión rodeada de agua
- 13 Concentrador de llama de hierro de fundición de alta calidad
- 14 Depósito nodriza de pellets
- 15 Sistema de aspiración cerrado sin filtros y sin mantenimiento
- 16 Sensor de nivel de llenado
- 17 Sinfin de alimentación
- 18 Doble válvula rotatoria de dosificación
- 19 Motor de accionamiento
- 20 Turbina de aspiración de pellets
- 21 Insonorización



Control Touch Tronic



El nuevo control lambda Touchtronic no deja ningún deseo del usuario incumplido. Se caracteriza por un diseño excepcional y una operación sencilla. Los menús enrevesados son cosa del pasado.

Con la nueva pantalla puede ver inmediatamente el estado de la caldera, el depósito de inercia, el depósito de ACS, así como de los circuitos de calefacción. El cliente experimenta la máxima comodidad de uso gracias a los nuevos controles remotos con pantalla LCD o pantalla táctil. La placa de control ya viene precableada de fábrica.

Aspiración de pellets durante la combustión

La doble válvula rotatoria permite la carga de pellets durante el funcionamiento normal de la caldera → no hay pérdida de potencia, asegurando un suministro térmico óptimo.

NUEVO

Aspiración de pellets en distancias de hasta 20 m

La turbina de aspiración de Hargassner aspira los pellets desde el silo hasta el depósito nodriza. Con una manguera de hasta 20 m de largo se pueden sortear barreras y desniveles entre silo y sala de calderas. Con el sensor de nivel de llenado en el depósito nodriza, el sistema de aspiración para al llenarse éste.

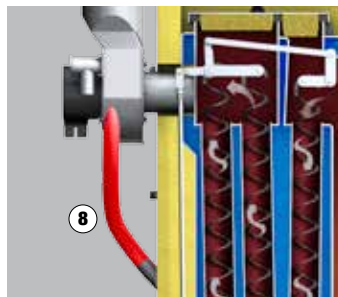
Del nodriza a la válvula rotatoria

A través de la válvula rotatoria caen los pellets en cantidad constante al sinfín de alimentación, que los transporta directamente hasta la cámara de combustión.

Indicador de consumo de pellets

NUEVO

Cuando el nivel del silo baja por debajo de un mínimo, recibirá un aviso en la pantalla.



Recirculación de humos para evitar la generación de costras

Para reducir la tendencia a la generación de costra de las cenizas durante la combustión de combustibles agrícolas, Hargassner ha integrado de serie la recirculación de humos.

El enfriado del lecho de las brasas permite que no se alcancen los puntos de fusión de la ceniza relativamente bajos del combustible muy seco. La ceniza puede eliminarse pues sin problemas a través del sinfín automático de descarga de cenizas.

Eco-PK 70 – 120 kW

ACCESORIOS



Aumento de la temperatura de retorno integrado

Este dispositivo de aumento de la temperatura de retorno integrable con bomba de ahorro de energía y mezcladora motorizada se puede pedir como accesorio.

- rápido y sencillo montaje
- compacto y económico

Para más información, consulte

www.hargassner.es



Aspiración de cenizas - capacidad anual

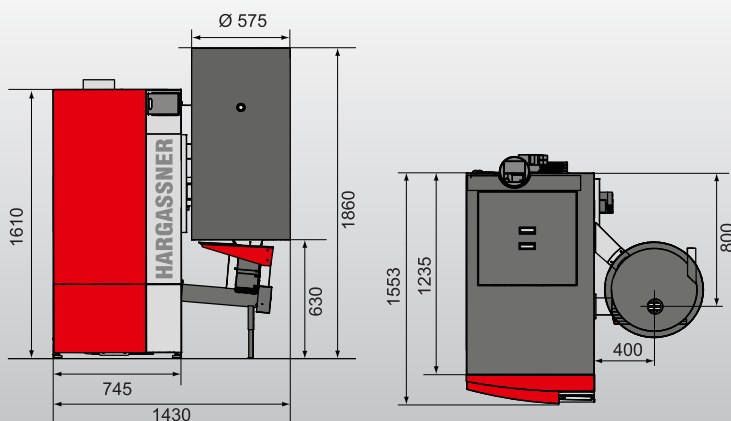
Opcionalmente disponible un sistema de aspiración de cenizas con un depósito de cenizas de 300 litros de capacidad.

Este sistema de aspiración transporta las cenizas automáticamente a través de un tubo de acero desde la sala de calderas a un depósito de cenizas

colocado preferiblemente en una zona exterior atechada.

Puede vaciar anualmente el depósito con un toro mecánico (o tractor), ofreciéndole un máximo confort con un sistema de limpieza innovador!

Datos técnicos		ECO-HK	
	Unidad	PK 70 - 120	
Rango de potencia	kW	70/90	99/108/120
Diámetro del tubo de humos	mm	180	180
Capacidad de agua	Litros	180	180
Temperatura de servicio máx.	°C	95	95
Presión máxima	bar	3	3
Impulsión/retorno	Pulgadas	6/4"	6/4"
Peso	kg	865	890
Altura de la carcasa	H mm	1610	1610
Ancho de la caldera	B mm	745	745
Fondo caldera	T mm	1235	1235
Dimensión de colocación H/B/T	mm	1670 x 745 x 1335	
Conexión eléctrica		400V (OPCIONAL 230V) AC, 50Hz, 13A	



Contacto a nivel mundial en www.hargassner.at

ESPAÑA Y PORTUGAL

Hargassner Ibérica SL
Pol. De Asipo. Calle D
Parcela 85 A -4
33428- Cayés-Llanera (Asturias)
Teléfono: 984 281965
Fax: 984 281621
info@hargassner.es

www.hargassner.es

AUSTRIA

Hargassner Ges.mbh
A-4952 Weng, Alta Austria
Anton Hargassner Straße 1
Teléfono +43(0)7723/5274
Fax +43(0)7723/5274-5
office@hargassner.at

www.hargassner.at



Gama de productos Hargassner: **Calderas de pellets, calderas de astilla, calderas de leña, depósitos de inercia, Calderas de 150-200 kW, caldera multicomcombustible, contenedores, sinfín de llenado vertical.** Dípticos, nuevos videos datos de contacto www.hargassner.es